

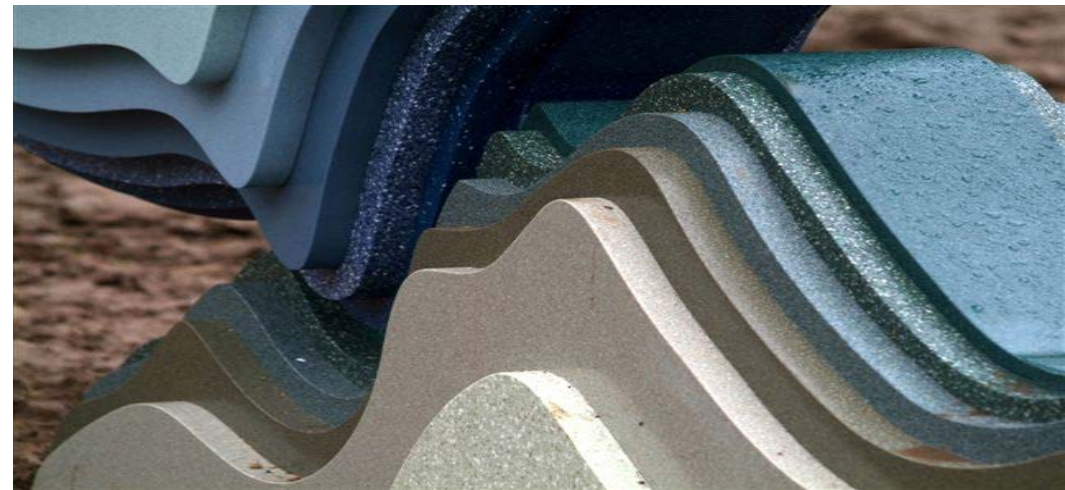
GRANDEX®



Акриловый камень. История

Акриловый камень (англ. solid surface) – современный композитный материал.

Был изобретён в 1967 году концерном Du Pont и запатентован под брендом Кориан (англ. Corian). Изначально задумывался как материал для искусственных костей, но известность приобрёл именно благодаря кухонным столешницам.



LION CHEMTECH. История

Одним из ведущих производителей искусственного акрилового камня считается южно-корейский завод LION CHEMTECH, основанный в 1973 году.

LION CHEMTECH расположен в городе Дэчон, Южная Корея.

LION CHEMTECH - единственный узкоспециализированный завод.

В 2002 году компания закупает и устанавливает высокотехнологичное оборудование, позволяющее изготавливать искусственную 100% акриловую поверхность.

В 2014 г. заводом LION CHEMTECH совместно с дистрибьютором в странах СНГ компанией INTERSTONE было принято решение о введении нового бренда для покорения восточной Европы под названием GRANDEx – акриловый камень высокого качества по доступной цене.



GRANDEX - премиальный бренд акрилового камня

GRANDEX® (ГРАНДЕКС) – акриловый камень премиум-класса, который выпускается на современных мощных производственных линиях Lion ChemTech в Южной Корее эксклюзивно для рынка Восточной Европы.

Lion ChemTech, производитель GRANDEX® – один из четырех крупнейших в мире и самых известных производителей акрилового камня, из которых Lion ChemTech является единственной специализированной компанией.

GRANDEX® выпускается на новейших технологических линиях, которые были установлены в ходе реконструкции завода в 2014 году.





Состав акрилового камня GRANDEX

- ✓ **69% тригидрат алюминия.** Вытяжка из глины – природный минерал в виде белого порошка, на основе которого изготавливается зубная паста. Благодаря низкой теплопроводности, химической инертности и негорючести этого составляющего, Grandex становится огнеупорным надежным материалом.
- ✓ **30% акриловые смолы.** Акрил, основные достоинства которого – прочность, стойкость к ультрафиолету и агрессивной среде, широко применяется в медицине, например, в стоматологической практике при установке пломб. Также акрил активно используется при изготовлении контактных линз, что говорит о его 100% безопасности для здоровья.
- ✓ **1% пищевой краситель.** Для получения многообразия фактур и цветов применяются только натуральные высоко стойкие пищевые цветные пигменты, абсолютно безвредные для здоровья человека.

Производство акрилового камня GRANDEx

- ✓ Смешивание сырья. MMA & ATH;
- ✓ Литье. Процесс отвердевания;
- ✓ Порезка и калибровка. Стороны, верх/низ;
- ✓ Полировка/Шлифовка. Верх/низ листа;
- ✓ Контроль качества листов;
- ✓ Маркировка;
- ✓ Упаковка.



Характеристики листов акрилового камня GRANDEX

- ✓ Стандартный размер: 3680 x 760 мм
- ✓ Стандартная толщина листов: 12 мм
- ✓ Доступны под заказ: 6 мм и 10 мм
- ✓ Вес: 60 кг
- ✓ Партия 40 – 80 - 140 листов
- ✓ Продажа кратно 0,25 листа

3680 мм

760 мм



- ✓ Отсутствие пористости поверхности, устойчивость к загрязнению и легкость в уходе;
- ✓ Устойчивость к образованию грибков и плесени, непроницаемость для бактерий;
- ✓ Гигиеничный, экологически безвредный материал;
- ✓ Устойчивость к бытовому использованию, неинтенсивным царапинам;
- ✓ Бесшовные соединения деталей при грамотной обработке – тактильно не ощутимые и не видимые швы;
- ✓ Термопластичный, позволяет использовать для его формовки технологию термоформинга;
- ✓ Ремонтопригодность, возможность «переполлировать» поверхность, долговечность;
- ✓ Тактильно «теплый» благодаря меньшей теплопроводности;
- ✓ Хранение и транспортировка в горизонтальном положении.



- Не рекомендуется готовить пищу непосредственно на столешнице с использованием ножей и других острых предметов – рубить, нарезать, измельчать. Защищайте поверхность столешницы, используя кухонные разделочные доски.
- Следует с осторожностью использовать острые или царапающие предметы на поверхностях GRANDEX, чтобы обезопасить поверхность от появления царапин и потертостей.
- Примите во внимание, что мелкие царапины, пыль и следы естественного износа на светлых поверхностях с песочной текстурой заметны меньше, чем на темных поверхностях насыщенных оттенков и однотонных цветов.
- Избегайте ставить в мойку или непосредственно на столешницу снятые с огня кастрюли, сковородки, чайники и другую сильно разогретую посуду. Не забывайте пользоваться подставками из теплоизоляционных материалов, а в мойку положите защитный коврик.
- Не ставьте на столешницу очень тяжелые предметы и не становитесь на неё. Столешница может лопнуть или треснуть.



- Если вам нужно вылить в раковину или мойку кипящую жидкость, пустите предварительно воду из холодного крана, чтобы кипяток смешивался с холодной водой. Это поможет избежать температурного шока, который может вызвать повреждение раковины или мойки.
- Следите, чтобы дно широкой, выступающей за границы варочной поверхности посуды не нависало над поверхностью столешницы и не прикасалось к ней.
- Случайно разлитые на поверхность GRANDEX агрессивные химические вещества (например, сильные кислотосодержащие жидкости для прочистки канализационных труб, средства с метилхлоридом для очистки духовок и плит, ацетон и другие аналогичные вещества) необходимо незамедлительно смыть, используя мыльный раствор и большое количество воды. Если химические вещества оставить надолго, они могут повредить поверхность.
- Крутой кипяток представляет опасность для поверхностей GRANDEX – после него могут появиться микротрещины и остаться белесые пятна.
- Если столешница сделана согласно всем правилам технологии обработки, слейки и установки то никаких проблем в эксплуатации не придвидется.



- × Нельзя использовать на улице;
- × Нельзя использовать щелочные, кислотные и абразивные средства в уходе за изделием;
- × Не допускать термошок;
- × Не ставить тяжелые предметы и не становиться на изделие;











Warning!

Cancel

Сертификаты GRANDEx

- ✓ Сертификат ISO 9001;
- ✓ Экологический сертификат NSF;
- ✓ Сертификат NKBA;
- ✓ Сертификат GREEN GUARD USA;
- ✓ Сертификат пожарной безопасности;
- ✓ Сертификат ISO 14001;
- ✓ Анализ на вредные примеси;
- ✓ Сводный отчет по классу горючести.

 <p>NKBA (International Solid Surface Fabrication Association)</p>	 <p>ISSFA (International Solid Surface Fabrication Association)</p>
 <p>Certificated of NSF51</p>	 <p>Certificated of SGS (ANSI & NEMA)</p>
 <p>Certificated ISO 9001</p>	 <p>Certificated ISO 14001</p>
 <p>From AQS (Air Quality Sciences) in USA</p>	 <p>From AQS (Air Quality Sciences) in USA</p>



Технические характеристики GRANDEX

Характеристика	Ед. измерения	Grandex	Метод тестирования
Предел прочности на разрыв	Мпа	45.1	ASTM D-638
Относительное удлинение	%	0.73	ASTM D-638
Модуль упругости при растяжении	Мпа	9.87×10 ³	ASTM D-638
Предел прочности при изгибе	Мпа	69.6	ASTM D-790
Модуль упругости при изгибе	Мпа	8.77×10 ³	ASTM D-790
Твердость по Барколу		63	ASTM D-2533
Твердость по Роквеллу		92	ASTM D-785
Ударная вязкость	Д/М	13.7	ASTM D-256
Водопоглощение	%	0.034	ASTM D-570
Отклонение температуры под нагрузкой	°С	100	ASTM D-648
Тепловое расширение	1/°С	3.5×10 ⁻⁵	KSM 3015

Сравнение акрилового камня с другими материалами

Свойства материала	Акриловый камень	ЛДСП	Кварцевый камень	Натуральный гранит	Натуральный мрамор
Не царапается, не вытирается	+ / -	-	+	+ / -	-
Не пористый - не впитывает и не окрашивается	+	-	+	+ / -	-
Легок и практичен в уходе	+	-	+	+ / -	-
Можно ставить горячее	-	-	+ / -	+	+
Отсутствуют микротрещины, не образуются грибок и плесень	+	-	+	-	-
Гигиеничный, экологически безвредный	+	-	+	-	-
Отсутствует внутреннее напряжение, прочный на изгиб	+	-	+	-	-
Гамма декоров и текстур	+	+	+	-	+
Устойчивость цвета, декора, тона	+	+	+	-	-
Сложность обработки, дополнительные затраты	+	+	+ / -	-	-
Ремонтопригодность, долговечность	+	-	+ / -	+ / -	+
Можно использовать на улице	-	-	-	+	+
Стоимость	+	+	-	+	+

Обработка акрилового камня

Акриловый камень не требует никаких специальных знаний и сложного оборудования. Любой мебельщик имеет практически полный необходимый набор инструмента и достаточно быстро может получить опыт работы.

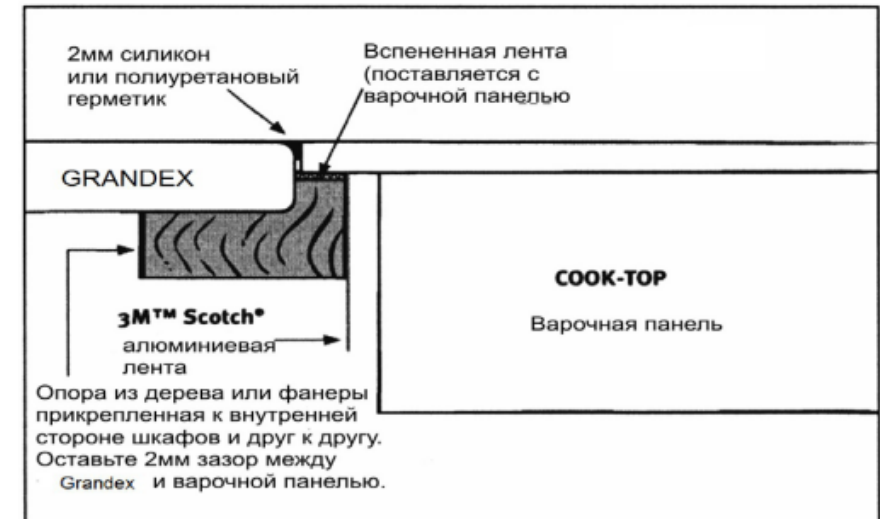
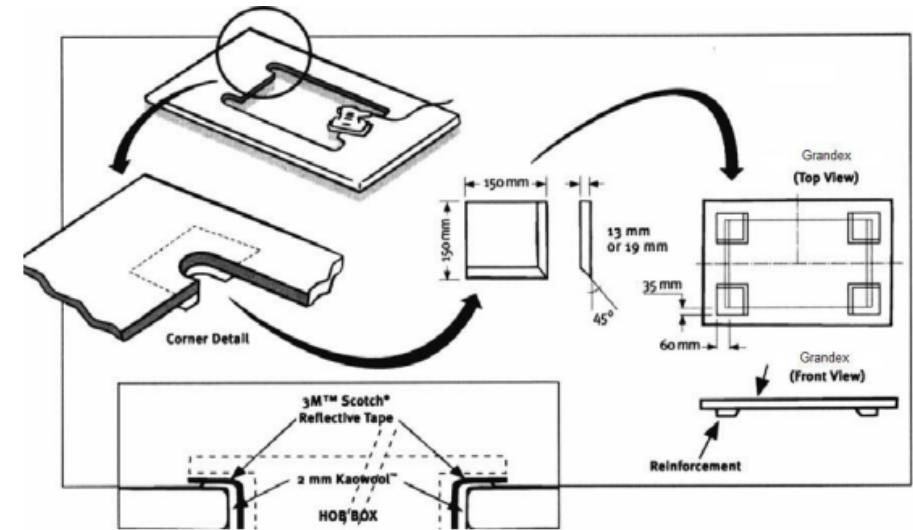
Минимальный набор инструмента для несложных изделий для разных этапов обработки:

- Порезка - форматно раскроечный станок или погружная пила;
- Фрезеровка - ручной фрезер мощностью от 1800 Вт;
- Склейка - специальный пистолет для клея;
- Шлифовка - эксцентриковая шлифмашина.



Вырез под варочную поверхность

За варочной панелью необходимо оставить свободное пространство минимум в 50 мм. В случае если, за газовой плитой расположена высокая облицовочная панель для стен, рекомендуется оставить место в 100 мм. Это может потребовать некоторого изменения дизайна шкафов. При установке в местах общественного питания и монтаже духовых шкафов рекомендуется использование Kaowool™.



Вырез под варочную поверхность

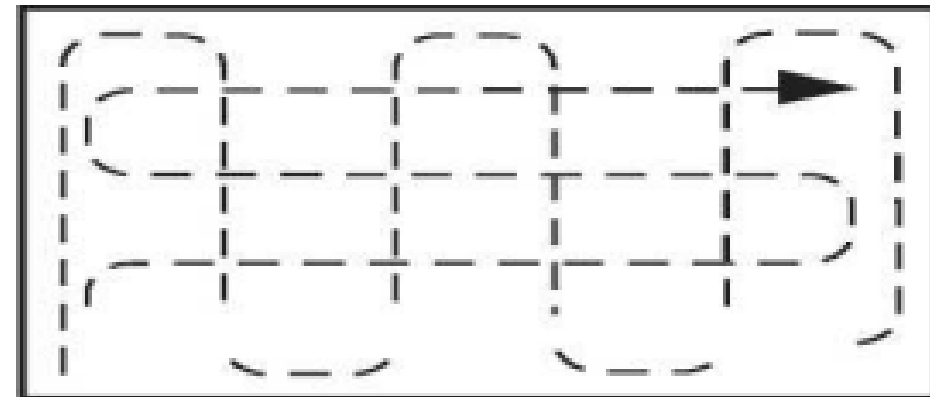
Вырез должен быть сделан при помощи фрезерной машины и острой 10-12 мм прямой твердосплавной фрезы. Это единственный рекомендованный для этого инструмент. Всегда используйте соответствующий шаблон для того, чтобы сделать вырез на 2мм больше, чем устанавливаемая варочная панель.

1. Очень внимательно отшлифуйте все внутренние торцы, так чтобы не осталось никаких неровностей. Верхний и нижний торцы должны быть отшлифованы с радиусом минимум 1,5 мм, до тех пор, пока они не будут гладкими и закругленными.
2. Особенное внимание необходимо уделить при шлифовании углов, так как это проблематичное место. Оставляете зазор в 3-6 мм между вырезом и электрическими коммуникациями и приборами. Если есть возможность оставить больше места, сделайте это.
3. Прикрепите профильные опоры из дерева или фанеры к внутренней части шкафов и друг к другу. Изолируйте опоры с помощью алюминиевой отражающей ленты 3M™Scotch .
4. Используйте пеннистую ленту, предоставленную производителем варочной панели и зафиксируйте электроприбор по центру выреза. Заполните 2 мм зазор силиконовым или PU (полиуретановым) эластичным герметиком.

Отделка покрытия акрилового камня

Отделка покрытия GRANDEX - это ответственная часть, которая влияет на формирование мнения о Вашей способности обрабатывать материал GRANDEX. Для того чтобы подготовить поверхность GRANDEX к шлифованию, необходимо удалить всю грязь и соринки с помощью влажной материи и мыла с водой.

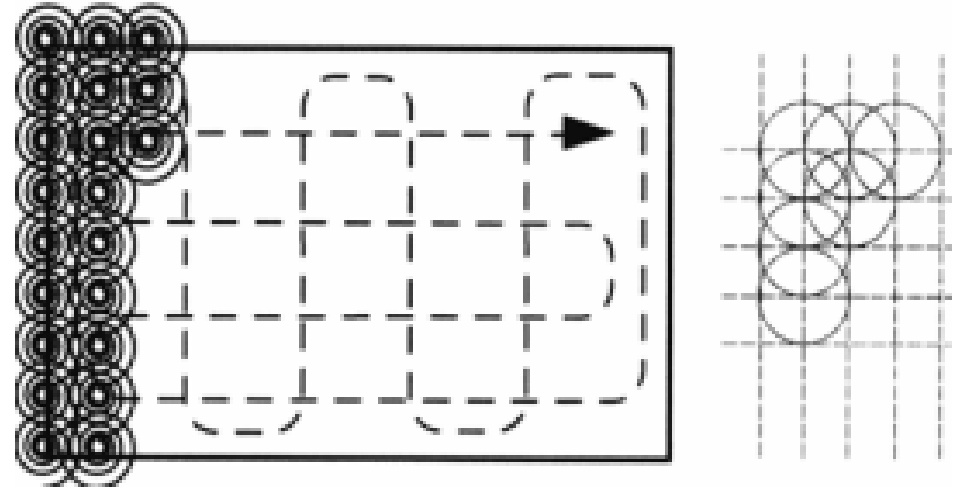
Покрытие может варьироваться в зависимости от требований Клиента. Однако, для отделки, которую легко поддерживать в повседневной жизни, мы рекомендуем использовать матовое или полу-глянцевое покрытие. Выполнив предыдущие этапы, используйте последовательность шлифования от грубого к гладкому, убирая с поверхности GRANDEX различия между различными фазами шлифования. Избегайте чрезмерного давления. Самая лучшая техника шлифования - это включить инструмент и водить его по панели GRANDEX с одинаковой силой давления по всей поверхности.



Отделка покрытия акрилового камня

Когда Вы начали шлифование, то для каждого этапа шлифования следуйте направлениям движения «Север, Юг, Запад, Восток», небольшими кругообразными движениями захватывая края, но не закругляя их. (рекомендуется 2 «узора» на каждый этап шлифования = 2 раза в каждом направлении при каждом этапе шлифования).

Для шлифования абразивной бумагой зерном 100/80 μ или 100 P, используйте, если есть, режим эксцентрикковый. Для тонких шлифовальных дисков используйте режим полировка. Всегда чистите шлифовальный диск и поверхность GRANDEx между каждым этапом шлифования. Двигайте шлифовальный инструмент небольшими кругообразными движениями по направлениям «Север, Юг, Запад, Восток» таким образом, чтобы участки шлифования заходили друг на друга.



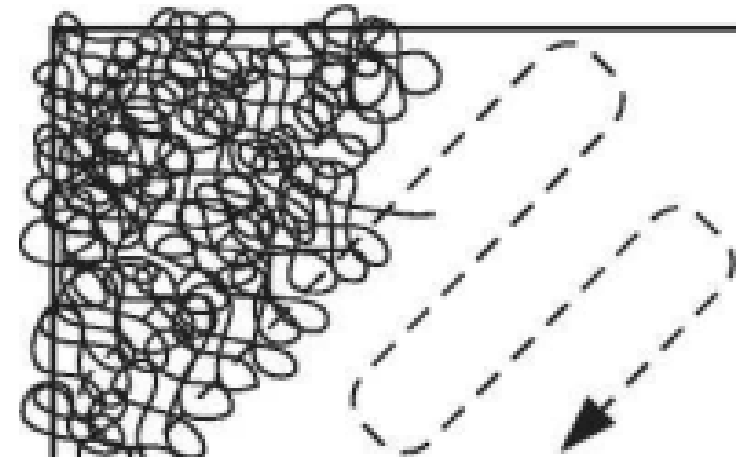
Отделка покрытия акрилового камня

Во время тонкого шлифования измените траекторию движение с «Север, Юг, Запад, Восток» на «восьмерку» беспорядочно двигаясь диагонально относительно поверхности. (Используйте этот же метод при работе с бумажным полотенцем.).

Важные замечания:

- При шлифовании не применяйте излишнее давление.
- Применяйте одинаковое давление на всей поверхности.
- Используйте одинаковый скоростной режим.
- Используйте правильные инструменты.
- Меняйте диски.

Для горизонтальных поверхностей без вертикального сечения рекомендуется использовать жесткий шлифовальный диск, типа hard backer.



Особенности обработки некоторых декоров

- 1) У всех цветов с металлическими блестками необходимо клеить торцевую деталь в 1/4 либо под 45 градусов;
- 2) У всех цветов мраморной коллекции (серия М) необходимо учитывать направленность декора;
- 3) Все насыщенные моноцвета (серия Р) крайне сложно склеить без видимости стыка;
- 4) А-420 при слейке в плоскости заметен стык.



Пример гибкости акрилового камня на видео:



Нет подмене! Нет обману!

Что если на производстве камень GRANDEX заменить дешевой низкокачественной подделкой?

- **Появятся трещины.** Почему? Отличия в составе. В акриловом камне GRANDEX используются только акриловые смолы, что даёт возможность выгнуть камень в любую форму не потеряв при этом надёжность и качество. В дешёвых аналогах используются полиэфирные смолы, которые стоят гораздо дешевле, но при этом их невозможно выгнуть, а если и получится, то трещин сразу или со временем не избежать.
- **Выгорит цвет.** Почему? Всё из-за некачественного дешёвого красителя. В GRANDEX используется только натуральный пищевой краситель.

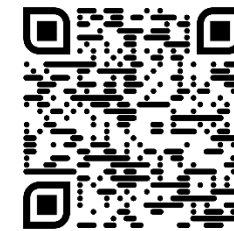


Нет подмене! Нет обману!

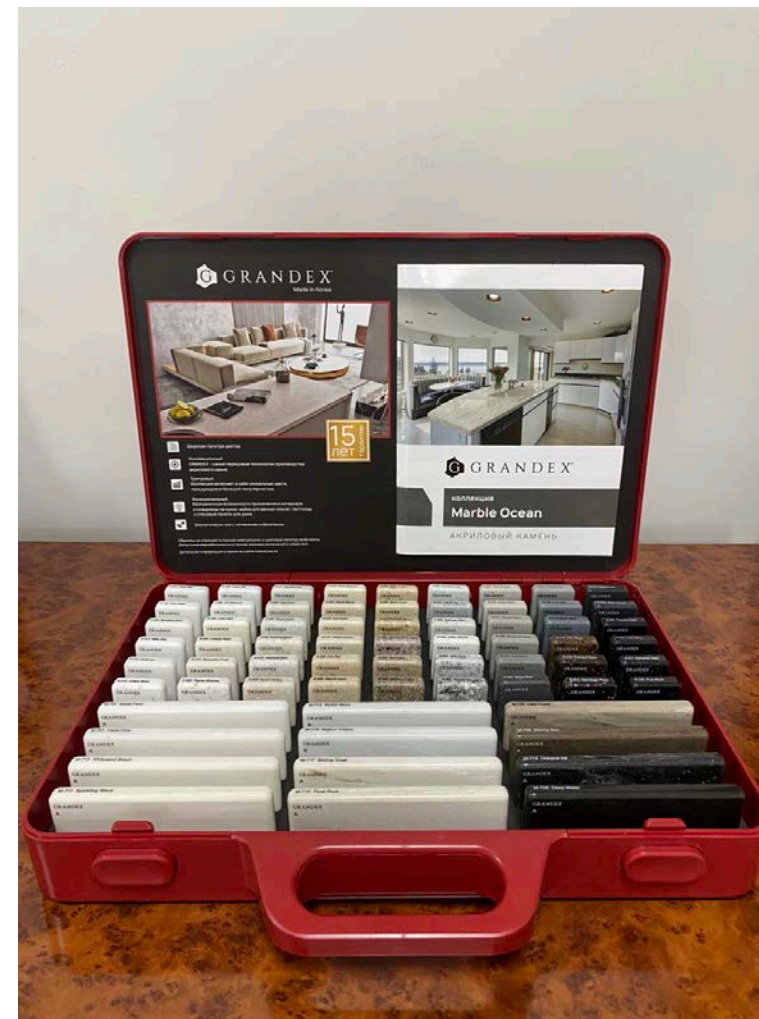
Что если на производстве камень GRANDEX заменить дешевой низкокачественной подделкой?

- **Поверхность покроется плесенью и грибком.** Это может являться следствием появления микротрещин в некачественной столешнице, а также больших трещин и нарушением бесшовности, если такая была при установке. В акриловом камне GRANDEX это исключено.
- **Возможно выделение химических веществ и резких запахов.** Это опасно для здоровья. Ведь у низкокачественных подделок нет соответствующих сертификатов качества и безопасности.





- ✓ **Pure Color (P)** – Чистые нейтральные тона;
- ✓ **Sand and Sky (S)** – Мелкая крошка (песочек), металлики;
- ✓ **Delicious Edition (D)** – Средняя крошка (крошка + чипсы);
- ✓ **Adventure (A)** – Крупная крошка (чипсы);
- ✓ **Jewel (J,V)** – Полупрозрачные вкрапления;
- ✓ **Explorer (E)** – Прозрачные глубокие 3D включения;
- ✓ **Marble Ocean (M)** – Декоры с мраморными разводами.





Коллекция Pure Color (P)



- ✓ Однотонные, чистые нейтральные тоны;
- ✓ P-104 - Белый оттенок - наиболее продаваемый камень.

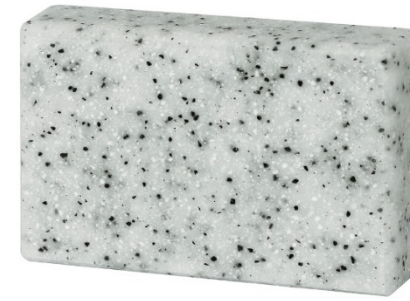
Коллекция Sand and Sky (S)



✓ Мелкая крошка – песочек;

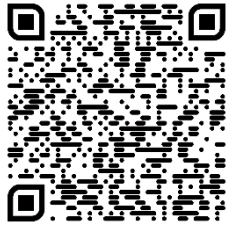
✓ Металлики;

✓ Бестселлеры S-203, S-207, S-211, S-208, S-215.





Коллекция Delicious Edition (D)



- ✓ Средняя крошка (крошка + чипсы);
- ✓ Переведены D-313 / A-413, D-314 / A-404;
- ✓ Бестселлеры D-313, D-314, D-301, D-304.

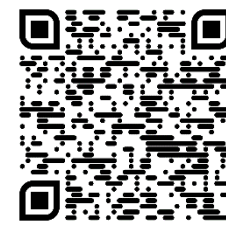
Коллекция Adventure (A)



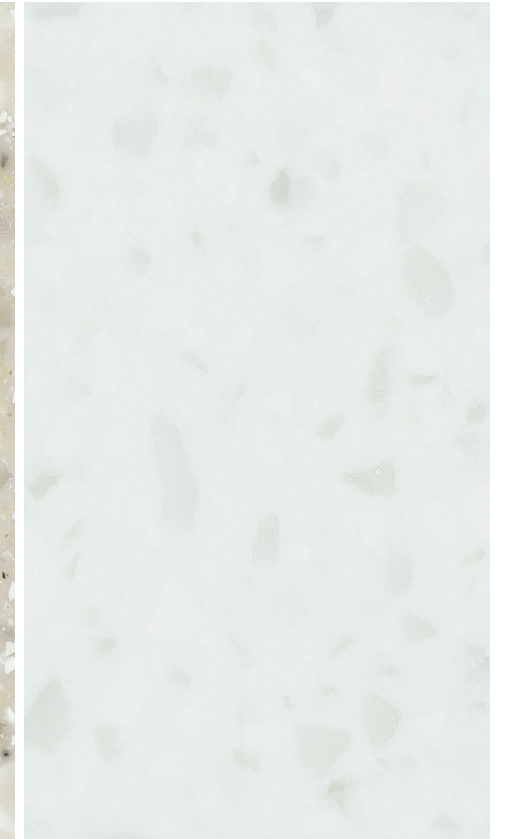
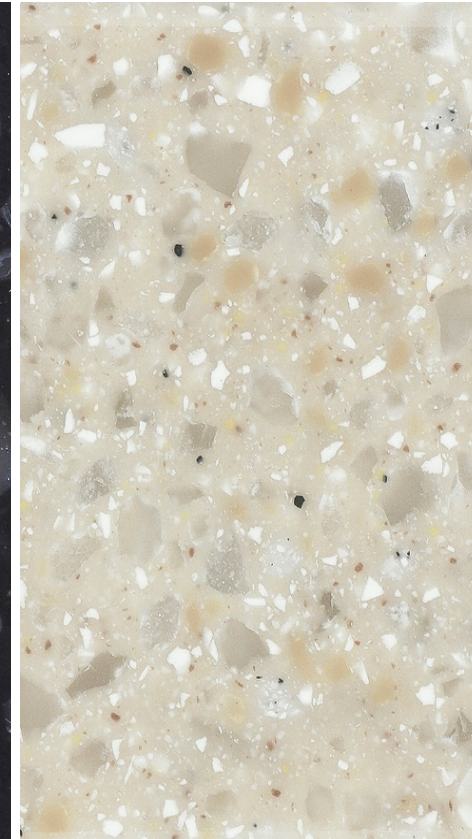
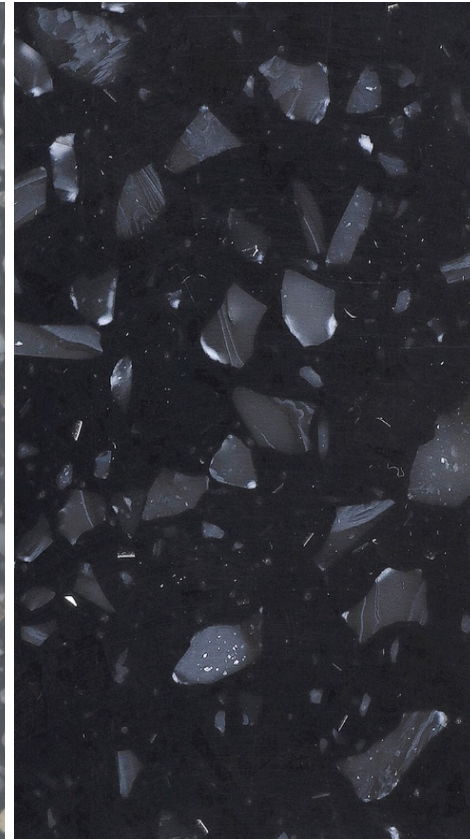
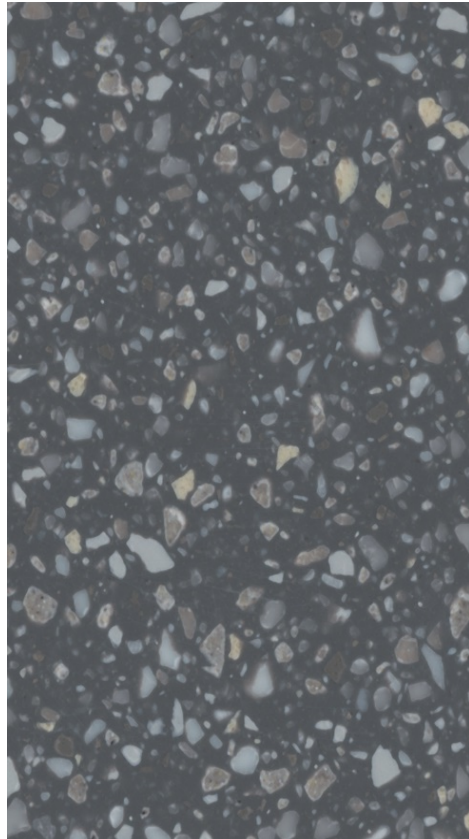
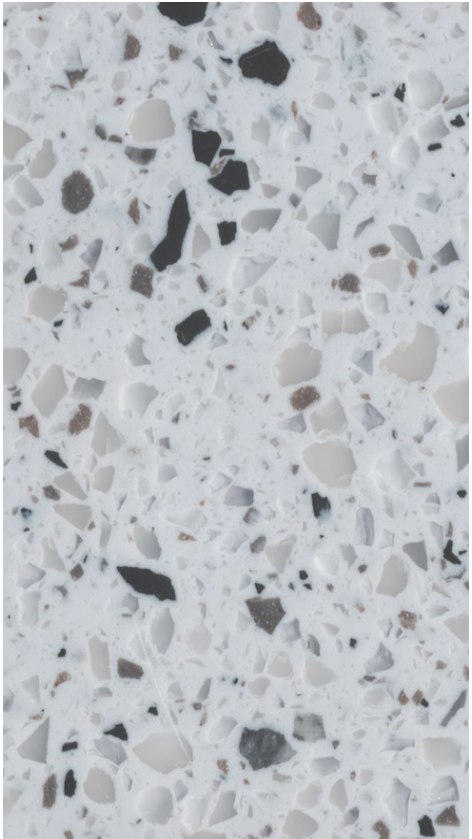
✓ Большая крошка (чипсы).



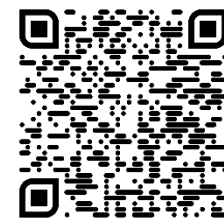
Коллекция Jewel (J)



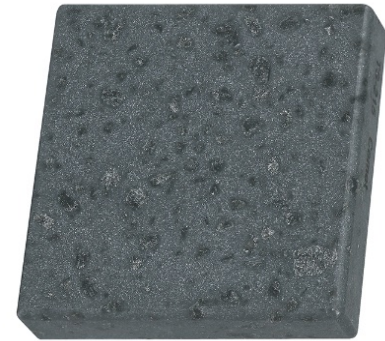
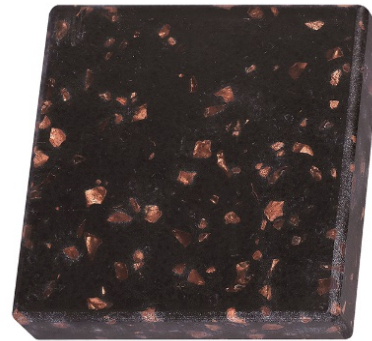
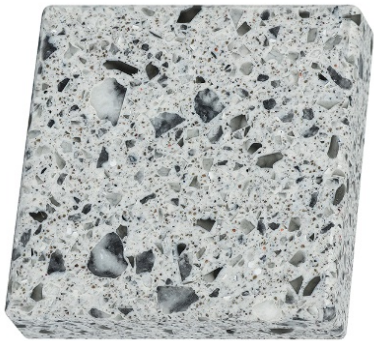
✓ Полупрозрачные большие вкрапления.



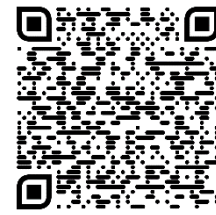
Коллекция Explorer (E)



- ✓ Прозрачные глубокие 3D включения;
- ✓ Акриловые включения.



Коллекция Marble Ocean (M)

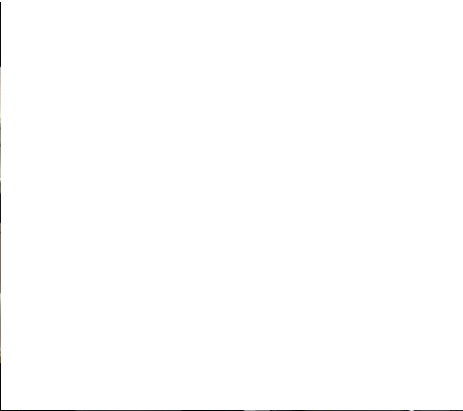


- ✓ Декоры с мраморными разводами;
- ✓ Бестселлеры M-701, M-707.



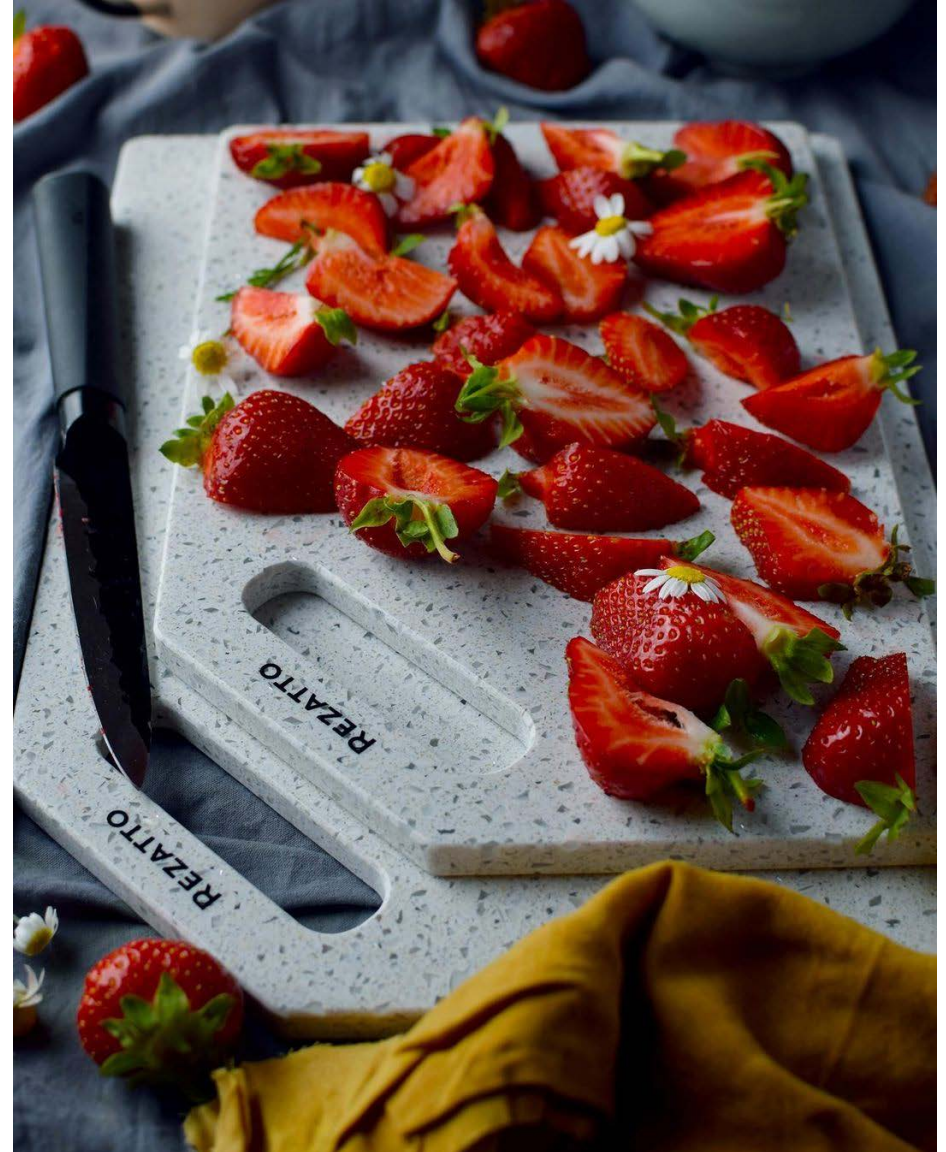
- Кухни;
- Гостиничный бизнес;
- Сфера питания;
- Ванные комнаты;
- Мебель и фурнитура;
- Здравоохранение;
- Внутренние стеновые панели;
- Общественные места.











INTERSTONE[®]

ЭКСПЕРТ В МИРЕ КАМНЯ

г. Ташкент
Алмазарский район,
ул. Кизгалдок, 38
тел. +998 91 005 45 49
e-mail: office_UZ@interstone.su

Наш сайт:

